

## CERTIFICAT DE SPÉCIALISATION - PLÂTRIER

### EP1 : ÉTUDE ET PRÉPARATION D'UNE INTERVENTION

# DOSSIER RESSOURCES

SESSION 2025

**Matériel autorisé :**

- Toutes les calculatrices de poche y compris les calculatrices programmables, alphanumériques ou à écran graphique à condition que leur fonctionnement soit autonome et qu'il ne soit pas fait usage d'imprimante (note de service n° 2015-056 du 17-3-2015).

**Le prêt entre candidats est interdit.**

**CE DOSSIER COMPORTE 4 PAGES**

**Il est demandé aux candidats :**

- De contrôler que le dossier sujet soit complet.
- De rendre ce dossier en fin d'épreuve aux surveillants de salle.

CS3 PLÂTRIER	Session 2025		DOSSIER
EP1 : Étude et préparation d'une intervention	Code : 25-CS3-PL-EP1-MEAG1		RESSOURCES
Nature : ÉCRIT	Durée : 2 h	Coefficient : 3	Page 1 sur 4

# EXTRAIT DTU 25.1

## Mise en œuvre des enduits

Les enduits intérieurs en plâtre ne peuvent être réalisés qu’entre 5°C et 35°C.

Il sera parfois nécessaire de prévoir une humidification du support (proscrit pour les éléments en laine de bois) ou un traitement à l’aide d’un régulateur de fond.

Les enduits peuvent être mis en œuvre :

- manuellement :
  - à la volée sans nu, ni repère, en une ou deux couches ;
  - ou avec nus et repères, en une ou deux couches selon le type de plâtre utilisé ;
- par projection mécanique :
  - à la volée sans nu, ni repère ;
  - avec nus et repères.

Mise en œuvre des enduits			
	Enduits	Enduits au plâtre à haute dureté	Enduits au plâtre à projeter
Plâtre employé	B2	B7	Non indiqué
Gâchage	100 kg de plâtre pour 70 L d’eau	100 kg de plâtre pour 50 L d’eau	100 kg de plâtre pour 60 L d’eau
Mise en œuvre	Manuelle : après 1er gobetage, application en une couche sur le support suivi d’un dressage et serrage à la taloche ou au couteau	Application dès la fin du gâchage, en une ou deux couches	Application en une couche (deux passes successives si l’épaisseur dépasse 15 à 20 mm) à la règle dans les 10 à 15 min suivant la projection, suivie d’un serrage à la truelle ou au platoir
Finition	- par coupage de l’enduit à la berthelée à dents puis à la berthelée côté uni pour les enduits en plâtre coupé - par lissage à la truelle lisseuse pour les enduits en plâtre lissé	Intervient après dressage et serrage à la taloche puis après remouillage par lissage à la lisseuse	Remouillage et feutrage de l’enduit avant la fin de prise suivi d’un lissage à la truelle lisseuse de la laitance formée

Le NF DTU 25.1 traite également de la mise en œuvre de l’enduit sur des ouvrages particuliers comme notamment :

- Angles rentrants : dans le cas d’une exécution sur nus et repères, réalisation de cueillies avant façonnage des angles à l’aide du plâtre gâché serré ;
- Angles saillants : traités à l’aide de protège-angles (ou nus sur les deux côtés de l’angle si enduit sur nus et repères) ;
- Corniches et moulures : réalisation à l’aide de calibres en bois tôleés ou zingués, découpés selon la forme souhaitée.

## Principales caractéristiques de l'enduit fini

Caractéristiques	Valeur attendue
Épaisseur théorique de l’enduit sans nu ni repère	8 mm
Épaisseur théorique de l’enduit avec nus et repères	12 mm
Aspect de surface	Pas de pulvérulence superficielle, ni gerçure, ni craquelure, ni trou ou strie de profondeur supérieure à 1 mm. Pas de trous ou stries, de façon systématique, de profondeur inférieure à 1 mm.
Planéité locale	Écart inférieur ou égal à 1 mm, entre le point le plus saillant et le point le plus en retrait, sous une règle de 20 cm appliquée sur l'enduit et déplacée en tous sens
Planéité générale de l’enduit sans nu ni repère	Écart inférieur ou égal à 10 mm, entre le point le plus saillant et le point le plus en retrait, sous une règle de 2 m appliquée sur l'enduit et promenée en tous sens
Planéité générale de l’enduit sur nus et repères	Écart inférieur ou égal à 5 mm, entre le point le plus saillant et le point le plus en retrait, sous une règle de 2 m appliquée sur l'enduit et promenée en tous sens

\* directive européenne sur les produits de construction

CS3 PLÂTRIER	Session 2025		DOSSIER RESSOURCES
EP1 : Étude et préparation d’une intervention	Code : 25-CS3-PL-EP1-MEAG1		
Nature : ÉCRIT	Durée : 2 h	Coefficient : 3	Page 2 sur 4

# Plateforme de travail de plâtrage



### Description du produit

Plateforme de travail de plâtrage 190x455x3m hauteur de travail  
Vous recherchez une plateforme de travail pour tous vos travaux de stuc ? Alors cette plate-forme de travail de plâtrier vous convient parfaitement. La construction de la plate-forme de plâtrier de 190x455 cm est formée par deux tours pliantes avec trois étages entre les deux. Cette composition vous donne suffisamment d'espace sur la plateforme pour réaliser votre travail. La hauteur de la plate-forme est réglable, vous pouvez donc travailler à la hauteur idéale.

Cette plate-forme de travail de plâtrier est fabriquée en aluminium de haute qualité et répond aux exigences les plus strictes en matière de travail en toute sécurité à de grandes hauteurs. Cette plate-forme de travail de plâtrier répond aux exigences les plus strictes et dispose donc d'un certificat TÜV et répond à la norme de sécurité NEN-EN 1004.

### Dimensions échafaudage roulant :

- Hauteur de travail : 3 mètres
- Longueur : 190 cm
- Largeur : 455 cm
- Attelle diagonale : 190 cm
- Renfort horizontal : 190 cm

La plate-forme de travail des plâtriers est mise en place en quelques minutes, si nécessaire, vous pouvez consulter les instructions de montage sous les images du produit.

Les pièces suivantes sont fournies :

- 2 x éléments pliants 75 x 185 cm
- 2 x plateformes 190 cm sans trappe
- 8 x tours de roue pliantes 125 mm
- 10 x clips de verrouillage
- 3 x plateformes 190 cm sans trappe
- 2 x entretoises horizontales 190 cm
- 2 x consoles de transport pour plateformes
- 2 x mains courantes avant vario.

(4 stabilisateurs triangulaires sont obligatoires pour une utilisation autonome).

### Avantages d'une plateforme de travail de plâtrier

La plateforme de travail de plâtrier est très appréciée des professionnels. En plus de travailler en hauteur en toute sécurité, vous êtes assuré de disposer de beaucoup d'espace et de confort. La plate-forme est très facile à déplacer et, en partie grâce à l'aluminium léger, elle peut être construite en quelques minutes. Cette plateforme est réglable en hauteur, ce qui garantit que vous avez toujours la hauteur de travail souhaitée.

CS3 PLÂTRIER	Session 2025		DOSSIER
EP1 : Étude et préparation d'une intervention	Code : 25-CS3-PL-EP1-MEAG1		RESSOURCES
Nature : ÉCRIT	Durée : 2 h	Coefficient : 3	Page 3 sur 4

Fiche Technique



Plafer, la marque de référence des Plâtres SINIAT !

Performante et complète, la gamme de plâtres de construction s’adapte à chaque type de chantier : réaliser un **enduit plâtre**, monter une **cloison en briques** ou tout simplement, **reboucher une saignée** ou **sceller un boîtier électrique**.

> PLÂTRES MANUELS TRADITIONNELS

Pour briqueter, reboucher, dégrossir, enduire ou décorer « à la méthode traditionnelle », les artisans d’aujourd’hui disposent de plusieurs qualités de plâtres adaptées à leurs besoins. Siniat a tout particulièrement optimisé leurs **conditions de régularité** et leur **facilité de mise en œuvre**. Ces plâtres de tradition ont tous des caractéristiques propres à la qualité du gypse de leur carrière d’origine et **adaptées aux habitudes de travail** de chaque région.

> PLÂTRES MANUELS ALLÉGÉS

Plâtre fin à gâchage mécanique et utilisation manuelle, les plâtres allégés manuels (mortiers de plâtre) sont **faciles à gâcher, onctueux et souples à la règle**. Ils offrent une **prise régulière et progressive** qui allège considérablement le travail « de force » de l’artisan.

> PLÂTRES PROJETÉS

La projection mécanique **améliore les rendements**, assure la **régularité du gâchage** et garantit les performances de l’enduit terminé. Les PPM répondent à tous les besoins des chantiers d’aujourd’hui : pâte pure, plâtres allégés ou très haute dureté, ils permettent d’obtenir un **rendu fini de haute qualité** pour satisfaire les prescripteurs les plus exigeants. Tout comme les plâtres de tradition, leurs caractéristiques diffèrent selon leur carrière d’origine.

	PLÂTRES MANUELS ALLÉGÉS		PLÂTRES PROJETÉS		PLÂTRES PROJETÉS		INCENDIE	HAUTE DURETÉE	FINITION	ENDUIT DE SURFAÇAGE	ÉTANCHÉITÉ À L'AIR
Montage des cloisons de distribution en briques ou en parpaings  Gros travaux de dégrossissage	Enduisage grandes surfaces		Enduisage grandes surfaces		Enduisage grandes surfaces		Protection feu	Enduisage haute dureté	Finition pour plâtres à projeter	Ragréage, surfacage tous supports (béton banché, béton cellulaire, carreaux, plaques de plâtre, briques, parpaings, enduits ciment...)	Optimisation de l'étanchéité à l'air de l'enveloppe maçonnerie
Contrôlée	Contrôlée	Lente	Lente	Progressive	Contrôlée	Progressive	Lente	Contrôlée		Lente	nc
=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=
à saturation	Env. <b>72%</b>	Env. <b>72%</b>	à consistance		à consistance				à saturation	<b>60% à 65%</b>	à consistance machine ou env. <b>72%</b> manuellement
Manuel	Malaxeur	Malaxeur	Machine	Machine	Machine	Machine	Manuel	Machine	Manuel	Malaxeur ou Manuel	Machine ou Malaxeur
	65	65	70	>65	70	75	>60	85		>80	>60
• Excellente rigidité de l'ouvrage • Utilisation immédiate sans brassage	• Gâchage au malaxeur • Utilisation immédiate	• Gâchage au malaxeur • Utilisation immédiate	• Allégé • Blancheur extrême • Excellent rendu de finition • Haut rendement	• Allégé • Prise progressive • Souplesse à la règle	• Allégé • Souplesse d'utilisation	• Allégé • Prise progressive	• Dureté élevée • Sans fibre toxique • Finition lissée	• Très haute dureté • Forte adhérence aux chocs • Finition au PPM Tamisé	• Grande finesse • Excellente qualité de finition	• Fort pouvoir garnissant • Haute adhérence • Pelliculaire ou en charge plus épaisse par passes successives (jusqu'à 5 mm en une passe) • Dureté élevée	• Forte réduction des fuites d'airs parasites • Pas de traitement particulier des jonctions menuiseries-maçonnerie • Rendement élevé
1 kg par cm d'épaisseur de brique	=	=	=	=	=	=	à	=			5 kg/m² pour 5mm d'épaisseur
40 x 40 kg	Le Pin : 40 x 33 kg Carresse : 40 x 33 kg	40 x 33 kg	40 x 33 kg	45 x 33 kg	45 x 33 kg	45 x 33 kg	45 x 30 kg	40 x 40 kg	54 x 25 kg	50 x 25 kg	48 x 25 kg

Extrait Avis Technique Plafer PPM Gold

Tableau 2

Détail des opérations	PPM GOLD
Application de l’enduit	To immédiat après gâchage
Dressage	To + 50 à 70 min
Feutrage, lissage	To + 2h à 2h30 min

Après gâchage, le produit est appliqué mécaniquement à l’aide d’une machine à projeter le plâtre. Il est ensuite dressé à la règle puis dans le cas de PPM GOLD pur, feutré et lissé avec les outils habituels du plâtrier.

Dans le cas d’utilisation en revêtement décoratif, les outils utilisés pour la finition seront fonction de l’aspect recherché.

5. Application des revêtements de finition éventuels

Les conditions et limites d’emploi sont celles retenues pour les enduits à base plâtre par application manuelle (cf. documents correspondants au type de finition utilisé : norme NF DTU 59-1 indice de classement P 74-201), pour le collage des revêtements céramiques : Cahiers des Prescriptions Techniques, Cahier du CSTB 3265 V4 mai 2006, « revêtements de murs intérieurs en carreaux céramiques ou analogues collés au moyen de mortiers-colles ou d’adhésifs en travaux neufs »). L’enduit PPM GOLD répond à la nomenclature S5 définie dans le Cahier des Prescriptions Techniques 3265 visé ci-dessus.

B. Résultats Expérimentaux

Résultats d’essais ayant permis de porter les appréciations du paragraphe 2.2 de l’Avis.

- **Tableau 1** : Identification partielle des produits
- **Tableau 2** : Sur carreaux de terre cuite – Valeurs avec enduit PPM GOLD – épaisseur 8 mm.
- **Tableau 3** : Valeurs sur plaque de plâtre avec et sans joint.
- **Tableau 4** : Sur carreaux de terre cuite avec mortier sable 0 – 1,5 mm
- **Tableau 5** : Sur plaque de plâtre avec et sans joint et PPM GOLD + mortier
- **Tableau 6** : Essais de flexion et compression
- **Tableau 7** : Variations dimensionnelles et pondérales. Les essais réalisés sur éprouvettes de 4 x 4 x 16 (cm).

C. Références

Plusieurs milliers de m² d’enduit PPM GOLD ont été appliqués depuis le début de sa commercialisation.

4.14 Les fonctions du produit

L’enduit PPM GOLD peut être utilisé à des fins de :

- Support de revêtements divers.
- Décoration.

4.2 Préparation du support

Les prescriptions définies à ce sujet dans la norme NF DTU 25.1 sont applicables, à l’exception des cas particuliers visés à l’article 4.12 ci-dessus.

4.3 Préparation des pâtes

4.31 Enduit PPM GOLD pur

La poudre est versée dans la trémie de la machine à projeter le plâtre. Le taux de gâchage est d’environ 23 litres d’eau pour 33 kg de poudre. Temps d’utilisation après gâchage : cf. tableau 2.

4.32 Enduit PPM GOLD employé en mortier de plâtre :

Préparation du mortier de plâtre

Il doit être constitué dans la proportion suivante :

- 60 % d’enduit PPM GOLD.
- 40 % maximum de sable (soit 13 kg de sable pour un sac de 33 kg de plâtre).

Les granulométries des sables utilisés (cf. § 2.2 ci-avant) doivent être adaptées à l’épaisseur de l’enduit. Le diamètre du plus gros grain de sable doit être inférieur à l’épaisseur de l’enduit d’au moins 1 mm.

Tableau 1

Granulométrie du sable (mm)	Epaisseur de l’enduit (mm)	
	6	10
0 – 1,5	Oui	Oui

Application mécanique

La préparation se fait en utilisant une machine à projeter le plâtre. Le taux de gâchage est d’environ 12 à 15 litres d’eau pour 33 kg de poudre PPM GOLD. L’enduit PPM GOLD et le sable sont prémélangés industriellement avant l’incorporation de l’eau de gâchage.

4.33 Coloration

La coloration se fait par l’utilisation exclusive de produits teintés industriellement ou de systèmes de coloration Lafarge Plâtres.

4.4 Mise en œuvre proprement dite

Le temps indiqué dans le tableau 2 est donné à titre indicatif. Ce temps peut varier compte tenu des conditions atmosphériques, et de la nature du support. Les temps d’utilisation donnés ont été déterminés pour la fin de chaque opération visée dans le tableau 2.

On ne doit rajouter ni eau ni poudre dans la pâte gâchée pendant ces phases.

CS3 PLÂTRIER	Session 2025		DOSSIER
EP1 : Étude et préparation d’une intervention	Code : 25-CS3-PL-EP1-MEAG1		RESSOURCES
Nature : ÉCRIT	Durée : 2 h	Coefficient : 3	Page 4 sur 4